

**महाराष्ट्र राज्य व्यवसाय शिक्षण परीक्षा मंडळ, वांद्रे (पूर्व), मुंबई ४०० ०५१.**

१	व्यवसाय अभ्यासक्रमाचे नांव	<b>सी. सी. इन फिटर ( प्रात्यक्षिक )</b> <b>( ३०३१७२ )</b>						
२	तुकडी निहाय विद्यार्थी संख्या	२५ विद्यार्थी						
३	अभ्यासक्रमाचा कालावधी	६ महिने						
४	प्रकार	अर्धवेळ						
५	आठवड्यातील कामाचे दिवस	६ दिवस						
६	प्रती दिन कामाचे तास	४ तास						
७	अभ्यासक्रमासाठी आवश्यक जागा	प्रॅक्टिकल लॅब = ६०० चौरस फूट <u>वर्गखोलीकरीता = २०० चौरस फूट</u> एकूण = ८०० चौरस फूट						
८	प्रवेश अर्हता	इ.४ थी						
९	प्रस्तावना व उद्दिष्ट	तांत्रिक शिक्षण थिअरी (तोंडी) व प्रात्यक्षिकमुळे तांत्रिक कामाचे प्रशिक्षण मिळाल्यामुळे कुशल कारागीर तयार करता येतात. त्यामुळे स्वयंरोजगार उद्योग याबाबतीत मनुष्यबळाची गरज पूर्ण होऊन विद्यार्थ्यांस उज्वल भवितव्य लाभल्याने त्याची व देशाची उन्नती होते.						
१०	रोजगार संधी	Self employment / wage employment						
११	शिक्षकांची शैक्षणिक अर्हता	ITI/NCVT in carpentry with २ year experience.						
१२	शिक्षण पद्धती	<b>Training System Per Week</b>						
		सैध्दांतिक		प्रात्यक्षिक		एकूण		
		६ तास		१८ तास		२४ तास		
१३	परीक्षा पद्धती	<b>Sr. No.</b>	<b>Paper Code</b>	<b>Name of Subject</b>	<b>TH/PR</b>	<b>Hours</b>	<b>Max. Marks</b>	<b>Min. Marks</b>
		<b>1</b>	<b>30317221</b>	हत्यारांची ओळख व वापर	<b>PR-I</b>	<b>6 hrs</b>	<b>200</b>	<b>100</b>
		<b>2</b>	<b>30317222</b>	वस्तू तयारकरणे	<b>PR-II</b>	<b>6 hrs</b>	<b>200</b>	<b>100</b>
				<b>Total Marks</b>			<b>400</b>	<b>200</b>

## अभ्यासक्रम :- फिटर (प्रात्यक्षिक)

### फिटर थिअरी :-

- १) सुरक्षितेची घ्यावयाची काळजी.
- २) आखणी विषयी माहिती.
- ३) व्हाईस विषयी माहिती.
- ४) फाईलचे प्रकार व त्याविषयी माहिती.
- ५) हॉमर व चिझल यांचे प्रकार व त्याविषयी माहिती.
- ६) हॉक्सॉ फ्रेम.
- ७) ड्रिलिंग
- ८) मोजमापनाची साधने इ.

### प्रात्यक्षिकाचे नांव

- १ प्लॉट फायलिंग व सरफेस लेव्हलिंग करणे.
- २ ९०° त बाजू तयार करणे व समपातळी करणे.
- ३ ड्रिल होल करणे व नंतर टॅपिंग करणे.
- ४ कर्टिंग प्राक्टिस करणे.
- ५ मार्किंग आणि फायलिंग करणे.
- ६ डॉक्टर साईन प्राक्टिस जॉब तयार करणे.
- ७ स्टेप फायलिंग करणे.
- ८ "L" पीसेस फायलिंग करणे.
- ९ रेडिअस फायलिंग करणे.
- १० चॉम्फरींग फायलिंग करणे.
- ११ "T" पीसेस फायलिंग करणे.
- १२ षटकोन तयार करणे.

### साधन सामुग्रीची यादी :-

- १) स्टिल रुल २) सरफेस प्लेट ३) सेंटर पंच ४) अँगल प्लेट ५) डिव्हाडर
- ६) हॅमर ७) चिझल ८) वर्निअर कॅलिपर ९) हॉक्सॉ १०) फेम ११) फाईल इ.

\*\*\*\*\*